



Feulpack

EQUIPAMENTOS DE EMBALAGENS



FP 100

FP 200



FORMADORA AUTOMÁTICA E CONTÍNUA DE
EMBALAGENS TUBULARES PARA PRODUTOS SÓLIDOS
INDIVIDUAIS OU MÚLTIPLOS

AUTOMATIC AND CONTINUOUS FORMER
OF TUBULAR PACKAGES FOR INDIVIDUAL
SOLID OR MULTIPLE PRODUCTS

MODELO: FP-100 / FP-200
MARCA: FEULPACK

Trata-se de uma máquina super competitiva porém de construção robusta, simples, pouca manutenção, troca rápida de formatos e muita confiabilidade para embalagens reduzidas.

Funcionamento

O produto é introduzido manualmente ou automaticamente no canal da esteira alimentadora ajustável, onde é transportado por meio de corrente com pínos distanciadores que levam o produto para o formador de tubo, onde é envolto e em seguida transportado por 3 pares de discos, sendo 2 pares transportadores e 1 par soldador longitudinal. As mordças rotativas efetuam o fechamento e ao mesmo tempo o corte transversal. A esteira transportadora de saída faz o produto ser conduzido para fora a uma determinada distância entre si.

Material de Embalagem

Celofane, laminado, kraft com resina, celo-poli-celo, polipropileno, alumínio, etc. e outros papéis termoseláveis.

Dados Técnicos:

Produção: FP-100 até 120 pacotes p/ minuto
FP-200 até 240 pacotes p/ minuto

Dimensões do Produto

Comprimento mínimo 35, máximo 200mm
Largura mínimo 10, máximo 135mm
Altura mínimo 01, máximo 50mm
Comprimento máx. da embalagem 260mm
FP-100/200 SUPER (idem descrição anterior) Altura máxima 70mm

Acionamento

Motor Elétrico, de corrente alternada de 0,55 Kw, com inversor eletrônico de velocidade.

Seladores

Elétricos de 24v com regulagem automática de temperatura de selagem por termômetro eletrônico.

Opcionais

- Faca serrilhada
- Célula fotoelétrica para centralização de impressão
- Delador ou código de produção
- CLP
- 02 motores elétricos (ajuste automático de comprimento do pacote)

Consumo de Energia: 1Kw

Peso: Aproximadamente 300Kg

MODEL: FP-100 / FP-200
BRAND: FEULPACK

This machine is very competitive, robust, simple and well-assembled, providing rapid exchange of formats, and high reliability for reduced packages.

Operation

The product is inserted manually or automatically into the channel of the adjustable feeding belt, from where it is conveyed by means of a chain equipped with separator pins that take the product towards the tube former, where it is wrapped and then conveyed by three pair of disks, being that two pair is the conveyor itself and the other pair is the longitudinal sealer. The rotating gripe perform the closing and at the same time, the transversal cutting. The outlet conveyor belt leads the products out, keeping same distance between them.

Packaging Materials

Cellophane, laminated paper, kraft with resin, celo-poli-celo, polypropylene and other heatseal papers.

Technical Data:

Production: FP-100 up 120 packages/min
FP-200 up 240 packages/min

Product Dimensions

Length 35 minimum, 180mm maximum
Width 10 minimum, 120mm maximum
Height 01 minimum, 40mm maximum
Length of package 260mm

Started

Electric motor of alternated current - 0,55 Kw, with electronic speed inverter.

Sealers

Electric, 24v automatic adjustment of sealing temperature by electronic thermometer.

Optional

- Saw knife
- Photoelectrical cell for impression centralization
- Date printer, or production code printer
- CLP
- 02 electric motors (automatic adjustment of the package length)

Consumption of Energy: 1Kw

Weight: 300Kg (Approximately)



www.feulpack.com.br

E-MAIL:
feulpack@feulpack.com.br

Rua Henrique, 51 - Jd. Kida
Guarulhos - SP CEP 07112-110

Fone/Fax: (11) 2440-5104

CGC 03.090.831/0001-90 Inscr. Est. 336.485.257.115

